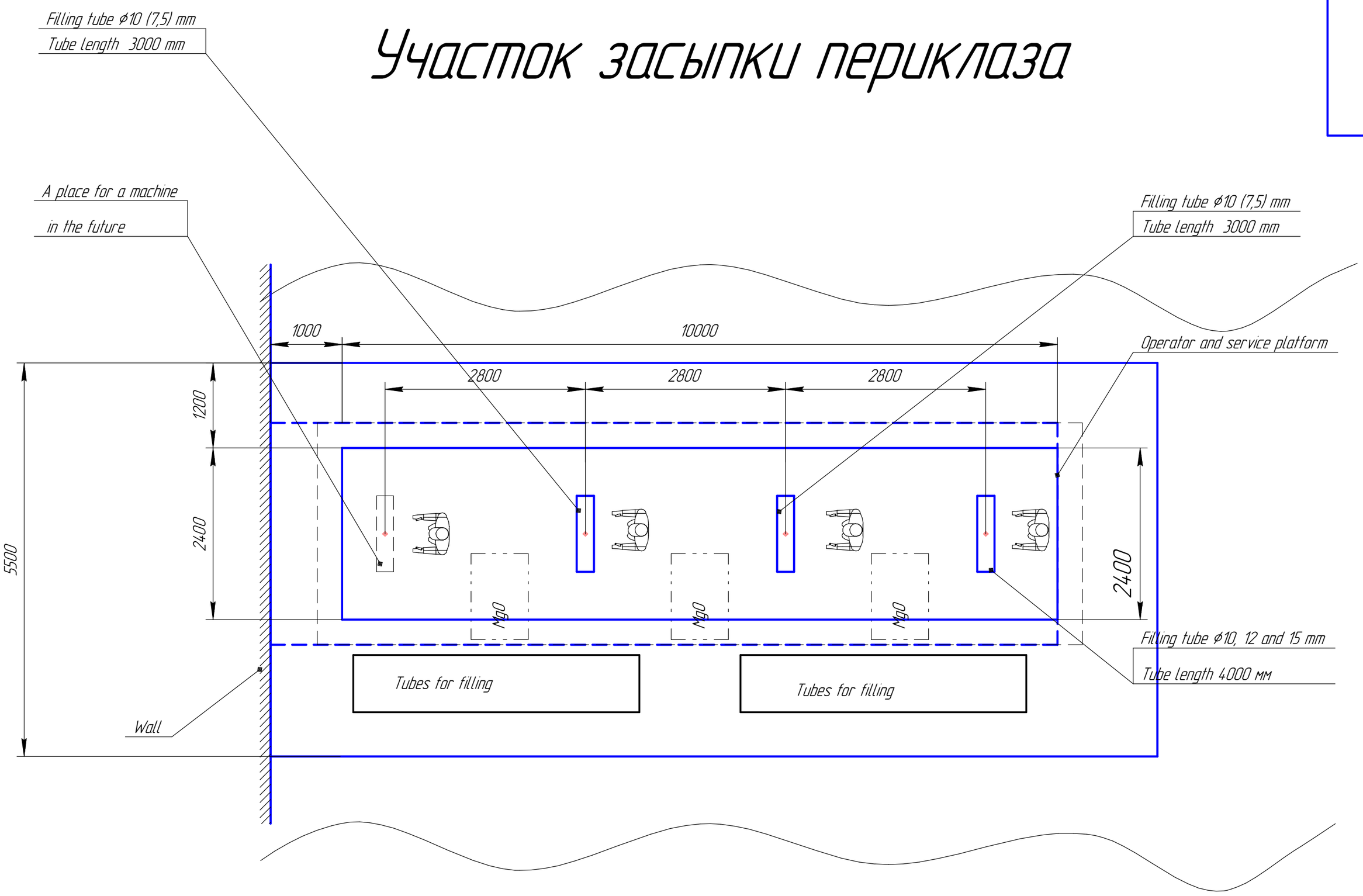
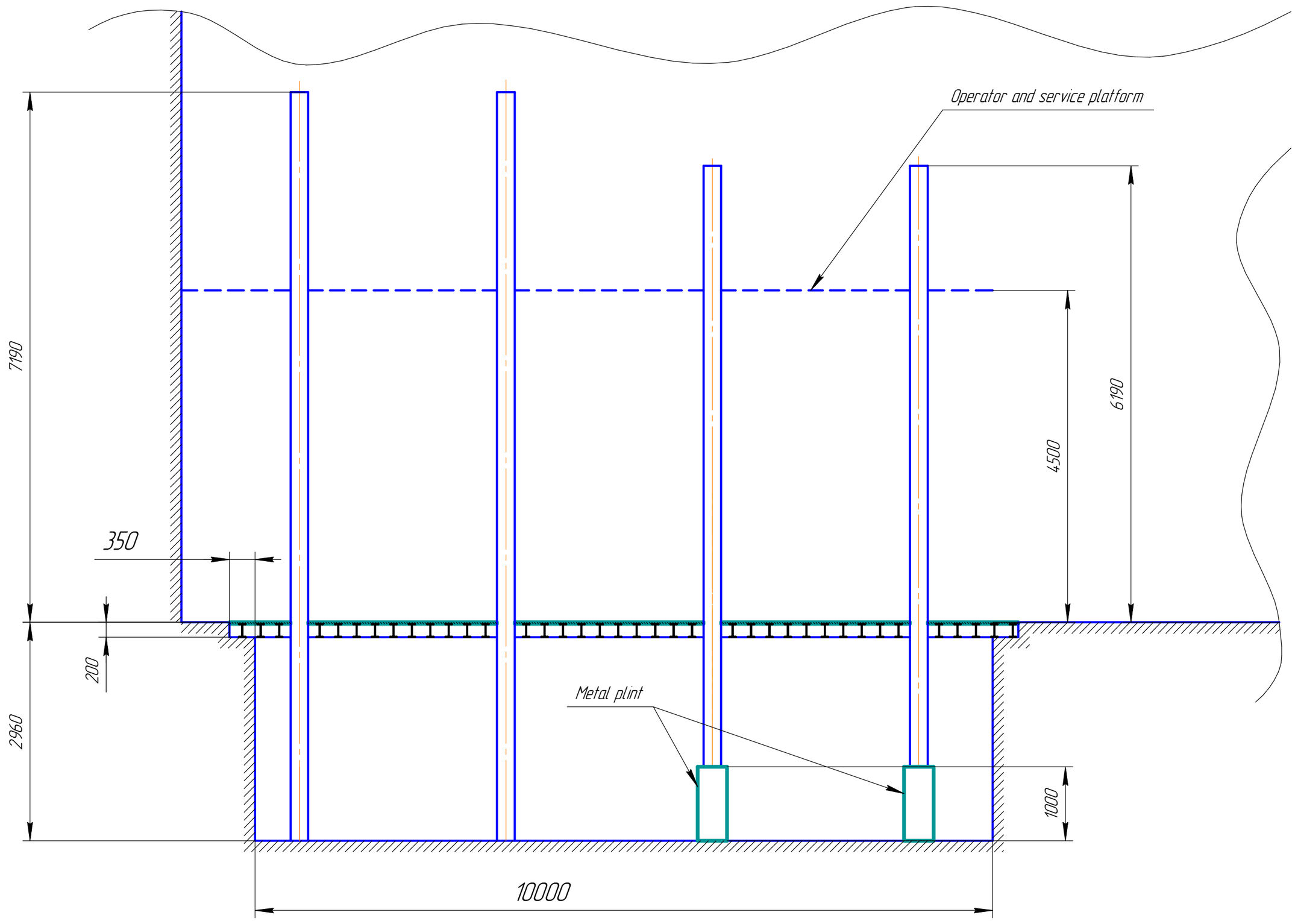
Место для установки перспективного обрудования:
- ротационная формовка
- многофункциональные обрабатывающие центры
- расширение производства
Место под дополнительный токарный станок при повышении мощностей
SKM NL2000 BSY (прочие детали) 400В + сж. воздух
SKM NL2000 BSY (прочие детали) 400В + сж. воздух
Место под дополнительный станок гибки при повышении мощностей
400В, сж. воздух
TCM-26S (кольцо соединительное) 400В + сж. воздух
TCM-26S (кольцо соединительное) 400В + сж. воздух
Отрезной MC-276/AC
Торцовка EF-AC/60
Место для труб 6 метровых
Шлифовка GRIT GXC
Правильный станок CK-100
Компрессор GA22 FF
Офисные сотрудники
Комната мастеров, бригадиров
Санитарные узлы с душевыми комнатами
Инструментальная кладовая, служба механика
Резерв места для производства Х-нагревателей
Резерв места для склада Х-нагревателей
Подвод коммуникаций
Воздух 6 атм, 8500 н.л./мин, 400В, 50 Гц, 40 кВт
Лаборатория
Мощность оборудования – 50 квт
Вытяжка
Комната подготовки оснастки
Вытяжка
Макетная мастерская
Изготовление и подготовка тары
Упаковка готовой продукции
Сплошной контроль готовой продукции
Маркировка
Склад ГП
Нач. склада
Склад сырья и компонентов
Кладовщики, грузчики
Комната мастеров
Механик, электромонтер
Входной контроль
Место хранения труб, подготовленных для резки (коробки с 6 м. хлыстами)
Электроштабелер
Электропогрузчик
24500
72000
6000
А Б В Г Д Е Ж З И К Л М Н
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13

Участок засыпки периклаза





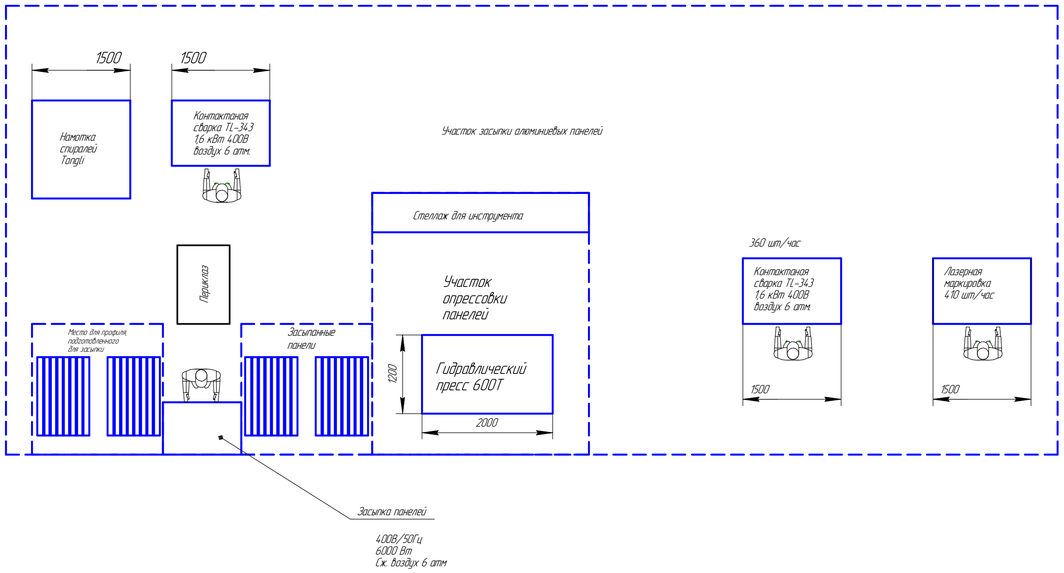
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Лист

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Копировал Формат А2

Шкаф для инструмента



49 мойка спиралей TL-199; 0,5 кВт (400В/50Гц)
1750 шт/час

TL-523
Печь сушки
4 кВт
(400В/50Гц)

Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист

Копировал

Формат А2