

Схема расположения опор на отм. +4,900 ... +5,010
и настила площадки на отм. +5,000
Layout of supports at elev. +4,900 ... +5,010
and platform grating at elev. +5,000

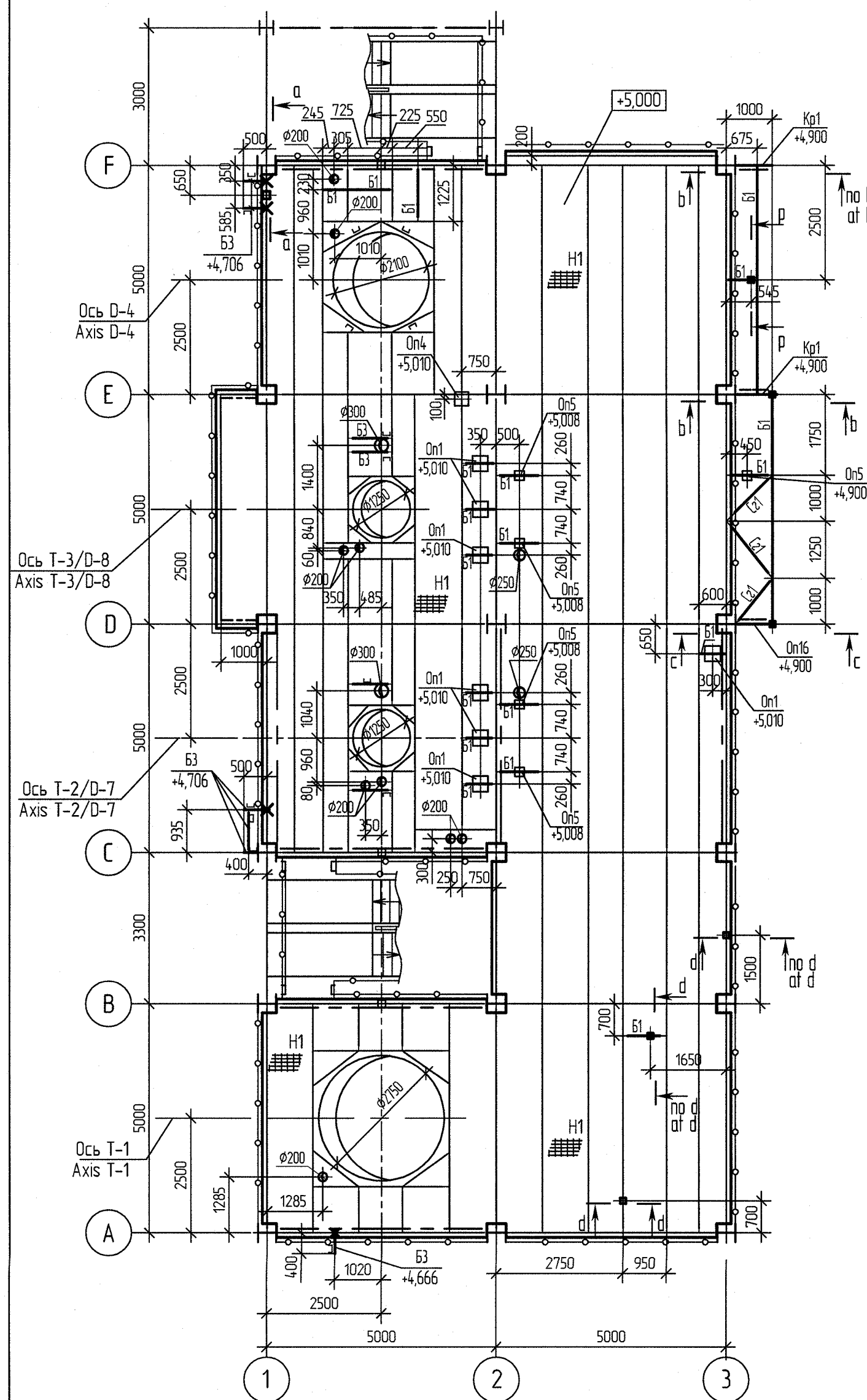


Схема расположения опор на отм. +6,250 ... +7,350
Layout of supports at elev. +6,250 ... +7,350

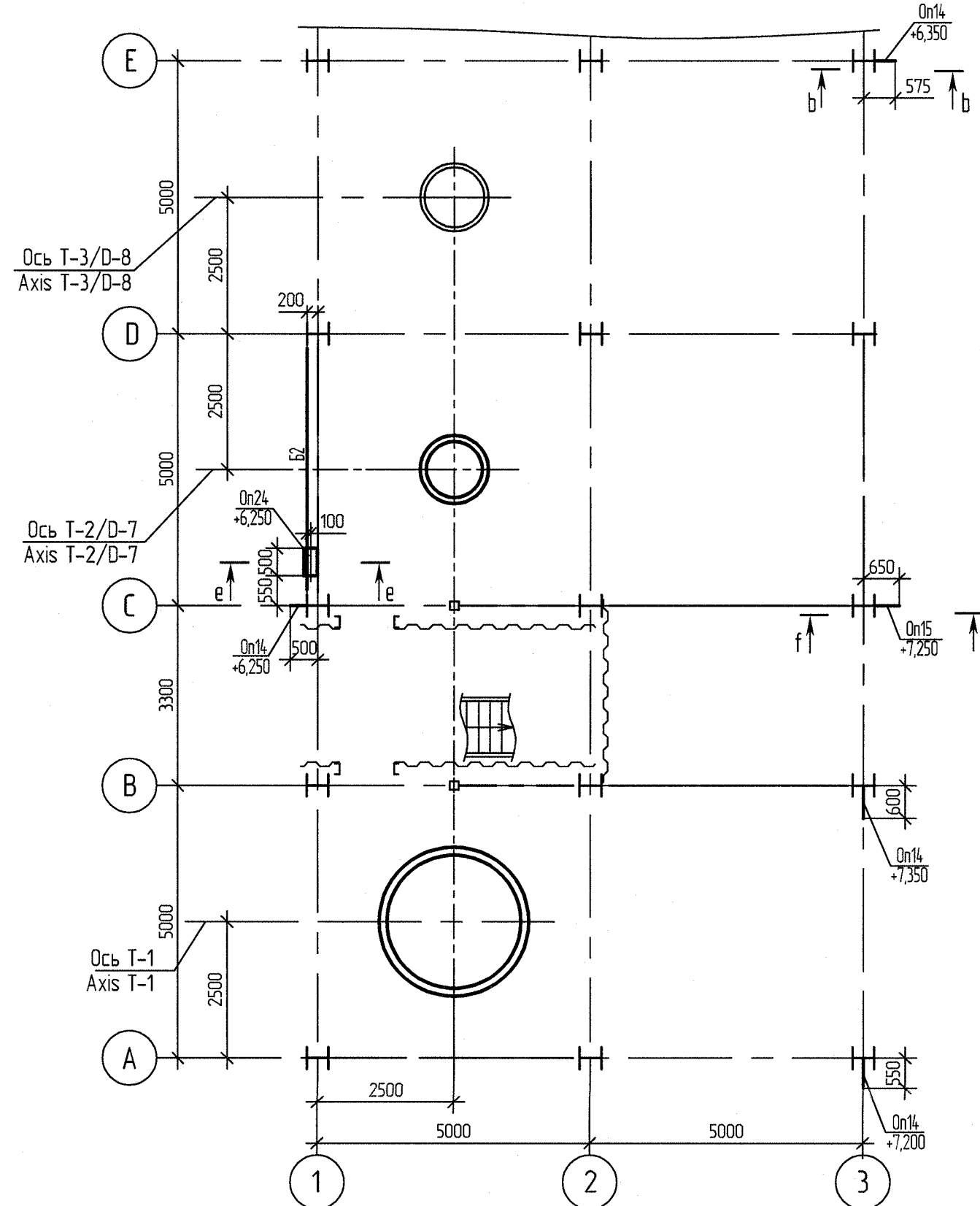
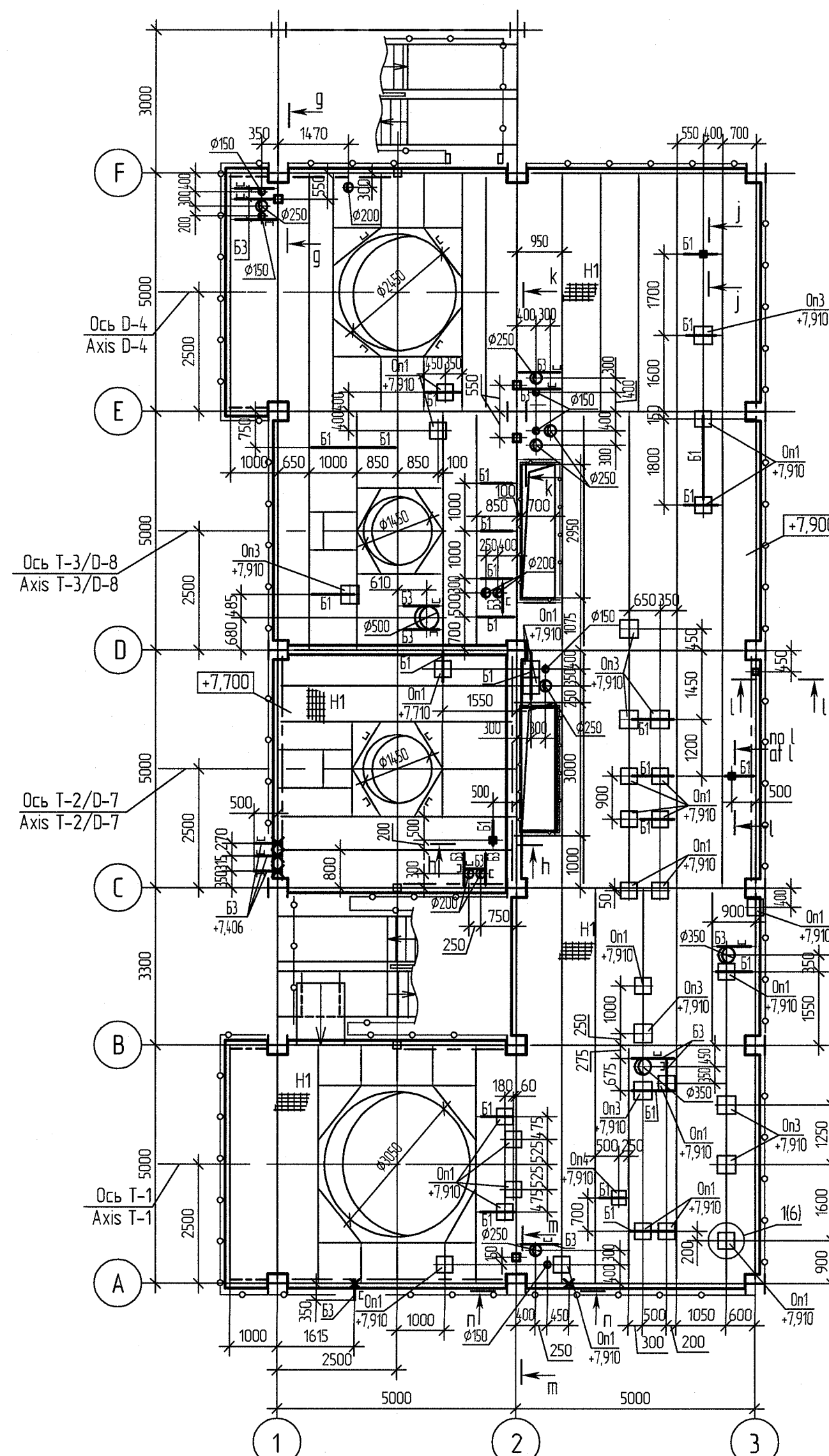


Схема расположения опор на отм. +7,710 ... +7,910
и настила площадки на отм. +7,700, +7,900
Layout of supports at elev. +7,710 ... +7,910
and platform grating at elev. +7,700, +7,900



- 1 Общие указания см. лист 1.
- 2 Отметки площадок указаны по верху балок, без учета решетчатого настила.
- 3 Изготовление сварного решетчатого настила выполнять с ячейками 34x38 мм, с несущей полосой 30x3 мм. Насстил должен быть изготовлен с зубьями противоскольжения на поверхности несущей полосы. Несущие полосы оцинкованного решетчатого настила располагать по наименьшему расстоянию между балками. Крепление настила выполнять по рекомендациям фирмы-изготовителя при помощи крепежных элементов.
- 4 Отверстия в решетчатом настиле в местах прохода трубопроводов выполнять на заводе изготовителе и обрешивать полосой т4: для диаметров 300мм и более - с выступающей частью над поверхностью настила на 150мм; для диаметров менее 300мм - высотой 30мм. При необходимости выполнения отверстий на строительной площадке, обрешивание выполнять оцинкованной полосой сталью т4, с последующей обработкой методом газопламенного напыления цинком.

- 1 For general instructions refer see sheet 1.
- 2 Elevations of the platforms are indicated as per the top of beams not considering the grating.
- 3 Fabrication of the welded grating shall be performed with grids of 34x38 mm and with load bearing bar of 30x3 mm. Grating shall be fabricated with anti-slip serration on the surface of load bearing bar. Load bearing bars of galvanized grating shall be placed by the smallest spacing between the beams. Fastening of the grating shall be carried out upon manufacturer's recommendations using fasteners.
- 4 Holes in the grating the places pipelines penetration shall be made at the factory and framed with strip t4: for diameters of 300 mm and more - with a part projecting above the surface of grating at 150mm; for diameters of less than 300mm - 30mm high. If holes are required to be made on the construction site, framing shall be carried out with galvanized steel strip t4 followed by zinc gas-flame spraying treatment.

Ведомость элементов List of elements

Марка элемента Type of element	Сечение Section			Усилие для прикрепления Fastening force			Наименование или марка металла Material name of grade	Примечание Remark
	эскиз sketch	поз. pos.	состав composition	A, кН A, kN	N, кН N, kN	M, кН*м M, kN*m		
Б1			И 20Ш1				C255-4	
Б2			И 20П				C255-4	
Б3			И 16П				C255-4	
On1			-340x340x10	Ax,y=14	-4,7	Mx,y=14	C255-4	Устен/Detail 1(6)
On2			-380x380x10	Ax,y=3,3	-11,3	Mx,y=3,0	C255-4	Устен/Detail 2(6)
On3			-300x300x10		-1,0		C255-4	Устен/Detail 3(6)
On4			-250x250x8		-4,0		C255-4	
On5								
On6		1	Гн □ 120x6	Ax,y=12	-4,0	Mx,y=0,2	C255-4	Устен/Detail 6(6)
On7		2	-200x200x6				C255-4	
On7		1	Гн □ 160x8	Ax,y=6,7	-22,5	Mx,y=3,4	C255-4	Устен/Detail 15(7)
On8		2	-300x300x10				C255-4	
On8		1	Гн □ 160x8	Ax,y=7,3	-24,4	Mx,y=9,8	C255-4	Устен/Detail 8(7)
On9		2	-300x300x10				C255-4	
On9		1	Гн □ 120x6	Ax,y=14	-4,6	Mx,y=0,7	C255-4	по усн/ат detail 6(6)
On10		2	Л 75x6				C255-4	
On10		3	-250x8				C255-4	
On10		1	Гн □ 120x6	Ax,y=17	-5,5	Mx,y=2,1	C255-4	Устен/Detail 7(7)
On11		2	Л 75x6				C255-4	
On11		3	-250x8				C255-4	
On11		1	Гн □ 120x6	Ax,y=15	-5,0	Mx,y=1,5	C255-4	по усн/ат detail 7(7)
On12		2	Гн □ 120x6				C255-4	
On12		3	-250x8				C255-4	
On12		1	И 20Ш1	Ax,y=4,5	-15,0	Mx,y=3,5	C255-4	по усн/ат detail 9(7)
On13		2	И 20Ш1				C255-4	
On13		3	-300x8				C255-4	
On13		1	И 20Ш1	Ax,y=4,5	-15,0	Mx,y=3,6	C255-4	Устен/Detail 9(7)
On14		2	И 20Ш1				C255-4	
On14		3	-300x8				C255-4	
On14		1	Гн □ 120x6	Ax,y=14	Ay=4,6	Mx,y=2,3 My=0,7	C255-4	Устен/Detail 5(6)
On15		2	-250x8				C255-4	
On15		1	И 20Ш1	Ax,y=6,0	Ay=20,0	Mx,y=10,0 My=3,0	C255-4	Устен/Detail 4(6)
On16		2	-300x10				C255-4	
On16		1	И 20Ш1	Ax,y=5,0 Ay=10,0	±35,0		C255-4	Устен/Detail 16(7)
On17		2	-250x8				C255-4	
On17		3	Гн □ 100x5				C255-4	
On17		1	у3И 20П		-3,0		C255-4	
On18		2	-250x8				C255-4	
On18		1	Гн □ 160x8	Ax,y=8,4	-28,1	Mx,y=0,8	C255-4	Устен/Detail 13(7)
On19		2	-380x380x12				C255-4	
On19		1	Гн □ 160x8	Ax,y=3,1	-10,4	Mx,y=1,3	C255-4	Устен/Detail 17(7)
On20		2	-320x270x10				C255-4	
On20		1	Гн □ 120x6	Ax,y=15	-5,0	Mx,y=0,6	C255-4	Устен/Detail 11(7)
On21		2	-250x250x10				C255-4	
On21		1	у3И 20П	Ax,y=3,1	-10,4		C255-4	Устен/Detail 12(7)
On22		2	-320x270x10				C255-4	
On22			-300x300x10		-16,9		C255-4	
On23			-300x300x18		-12,3		C255-4	
On24			-200x8		-3,0		C255-4	
On25		1	Гн □ 120x6	Ax,y=2,7	-9,0	Mx,y=0,4	C255-4	Устен/Detail 14(7)
On26		2	-250x250x10				C255-4	
On26			у3И 20Ш1		-28,0		C255-4	Устен/Detail 18(7)
On27		1	Гн □ 120x6		-2,5	0,5	C255-4	
On28		2	Гн □ 120x6				C255-4	
On29		3	-250x8				C255-4	
Кр1		1	И 20Ш1				C255-4	
Кр2		2	Гн □ 100x5				C255-4	
Сз1			Л 75x6				C255-4	
Н1			Резьбовый стержень с резьбой 3/8x38/20x20, min A Grating with cells 3/8x38/20x20, type A				См3Сн, Сл3СнС	С 3/8x38/20x20, min A Grating with cells 3/8x38/20x20, type A