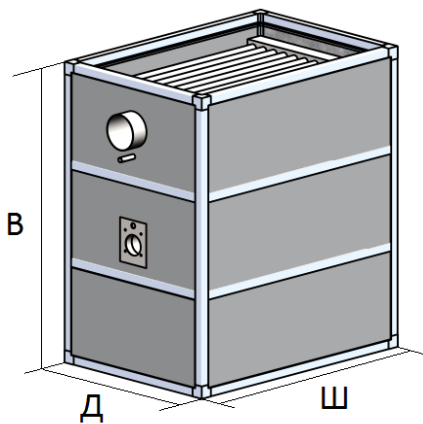


ID **G2100036a** от **04.06.2021**

Заказчик:	Регион-подряд	Разработал:	Лагунов А.В.
Проект:	Цементный завод мощностью 1000 тонн по клинкеру в сутки, расположенный по адресу: Пермский край, Чусовской городской округ, территория Половинка, 1		

П4, П4.1	приток		
	Обслуживание:	справа	
	Расход, м³/ч:	10920	
	Сеть, Па:		
	Рама:	Без рамы	
	Панель, мм:	50	



Длина, мм
1350

Высота, мм
1800

Ширина, мм
1850

1 Модуль нагрева

Расход подогреваемого приточного воздуха (полный)	Л вент	10 920 м³/ч
Расчетная температура наружного воздуха	Тн.	- 35 °С
Заданная температура нагретого воздуха	Твн.	17 °С
Номинальная степень нагрева	DT	52 °С
Суммарная тепловая мощность для нагрева приточного воздуха	Qген	190 кВт
Расход газа*	Л газа	22,7 нм³/ч

*Максимальный часовой расход газа. Расчеты произведены при теплотворной способности природного газа: 7900ккал/м³

- Вертикальное исполнение;
- Номинальный расход воздуха – 10 920 м³/ч;
- Применяемая горелка – модулируемая
- Камера сгорания из жаропрочной нерж. стали;
- Трубы теплообменника из конденсатоустойчивой нерж. стали
- Теплоизолированные неокрашенные панели из ОЦ стали;
- Заполнение панелей - плотная негорючая мин. плита;
- Выход дымохода – 180мм;
- Отвод конденсата из теплообменника;
- Потери давления Р = 180 Па;
- Расчётная степень нагрева воздуха Т = 52°С;
- Автоматика защиты теплообменника от перегрева
- Защитный отсек горелки для уличного исполнения