Приложение 5.4.4

Наименование организации, выдавшей задание \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Форма 1-4

Объект \_\_\_Здание ОРИНО\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ОВН-004

Задание на определение влаговыделений и газовыделений

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №поз по технологическому плану | Наименование помещения и тип оборудования | Влаговыделения | | | | | Газовыделения | | | | | Сварочный или наплавочный материал | | Примечание |
| Наименование жидкости | Поверхность испарения, м2 | | Температура жидкости, °С | Количество жидкостей, стекающей на пол в течение часа,кг | Наименование выделяющихся в помещении газов | Свойства (пожаровзрывоопасность, коррозийность и др.) | Количество выделяющихся газов, кг,ч | Удельный вес газов, кг/м3 | Температура,  °С | Тип и марка | Расход,  Кг/ч |
| Открытая поверхность | Смоченная поверхность |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
| 32/21а  Прил1.5 | Установка аргонодуговой сварки |  |  |  |  |  |  | В-Iб |  |  |  | Легированыестали;  Алюминий,  латунь  углеродистые стали | 10  5  1  10 |  |
| 1/  29 | Печь вакуумная  СНВС-150/3-И2П |  |  |  |  |  | эпоксидные смолы, : ЭД-8-50кг,  ЭД-20-50кг,  ТЭ-22-50кг-  Отвердители:  Изо-МТГФА-50кг  - ЭТАЛ 45, | В-IIа |  |  | До 350 |  |  |  |
| 2/  38а | Суш. шкаф  СНВС-1000/2,5-И2П |  |  |  |  |  | Лак МЛ-92 -5л  Бензин-1 л,  Этанол- 1л,  Пропан- 1л,  деметилбензон | В-IIа |  |  | До 250 |  |  |  |
| 3/  29 | Суш. шкаф СНВС-8.8.8/2,5-И2П |  |  |  |  |  | Силиконовая смазка-3 кг;  Смазка СКТ-3 кг;  Бензин-3 л;  Ацетон-1 л | В-IIа |  |  | До 250 |  |  |  |
| 4/  38а | Вакуумная заливаочная установка №1 НО-1000 |  |  |  |  |  | эпоксидные смолы:  ЭД-8-50 кг  ЭД-20 -50 кг  ТЭ-22-50 кг  Отвердители:  Изо-МТГФА-10 кг  - ЭТАЛ 45-10 кг  триэтаноламин | В-IIа |  |  | До 150 |  |  |  |
| 5/  38а | Термокамера ХС 720 |  |  |  |  |  | Лак МЛ-92 -5л,  Бензин -3 л,  Этанол-3л,  Пропан-1л,  Деметилбензон-1л | В-IIа |  |  | До 300 |  |  |  |
| 6/29, | Термокамера ХС 400 |  |  |  |  |  | Лак МЛ-92 -5л,  Бензин -3 л,  Этанол-3л,  Пропан-1л,  Деметилбензон-1л | В-IIа |  |  | До 300 |  |  |  |
| 6/38а | Термокамера ХС 400 |  |  |  |  |  | Лак МЛ-92 -5л,  Бензин -3 л,  Этанол-3л,  Пропан-1л,  Деметилбензон-1л | В-IIа |  |  | До 300 |  |  |  |
| 9/  28а | Печь СНОЛ36/12-ДВ |  |  |  |  |  | Песок кварцевый пылевидный-50кг, | В-IIа |  |  | 800 |  |  |  |
| 9/38а | Печь СНОЛ36/12-ДВ |  |  |  |  |  | Песок кварцевый пылевидный-50кг, | В-IIа |  |  | 800 |  |  |  |
| 13/30 | Сварочн аппарат 200с Супер |  |  |  |  |  |  | В-IIа |  |  |  | Легированная сталь | 1 |  |
| 14  /38а | Мешалка  SJB-X |  |  |  |  |  | эпоксидные смолы:  ЭД-8-50 кг  ЭД-20 -50 кг  ТЭ-22-50 кг  Отвердители:  Изо-МТГФА-50 кг  - ЭТАЛ 45-10 кг  триэтаноламинКварцевый песок  Толуол  Бензин Эпихлоргидрин | В-IIа |  |  | 70 |  |  |  |
| 18/30 | Паяльная ванна  Магистр Ц20-В |  |  |  |  |  | Припой ПОС40,  Припой ПОС61,  Зеркало 0,05 м2,  V=30кг | В-IIа |  |  | 300 |  |  |  |
| 22/30 | Установка гор.лужения ИНТ 4П |  |  |  |  |  | Припой ПОС40,  Припой ПОС61 Зеркало 0,6 м2; V=100 кг, припоя | В-IIа |  |  | 300 |  |  |  |
| 34 / 28 | Пылеулавливатель УВП-1200 |  |  |  |  |  | Песок кварцевый пылевидный  150 кг | В-IIа |  |  | 40-60 |  |  |  |
| 1с/28б | Вакуумная заливаочная установка НО-1000-054.00.00.00 ПС |  |  |  |  |  | эпоксидные смолы:  ЭД-8-50 кг  ЭД-20 -50 кг  ТЭ-22-50 кг  Отвердители:  Изо-МТГФА-10 кг  - ЭТАЛ 45-10 кг  триэтаноламин | В-IIа |  |  | 150 |  |  |  |
| 2с/28б  2 шт | Сушильная печь  УС-3 |  |  |  |  |  | Клей БФ-4-1л;  Клей 88-Н-1 л | В-IIа |  |  | 200 |  |  |  |
| 3с/35  2 шт | Сушильная печь  УС-3 |  |  |  |  |  | Лак МЛ-92-10л  -спирто-бензиновая смесь-2л | В-IIа |  |  | 40- 200 |  |  |  |
| 50/35,36  9 шт | Стол электромонтажный, Паяльная станция Ersa |  |  |  |  |  | Обжиг монтажного провода, припой, ПОС40,ПОС61, водорастворимый флюс | В-IIа |  |  | 60 |  |  |  |
| 4с/28б | Сушильная печь  293.2.983.001 |  |  |  |  |  | -спирто-бензиновая смесь-2л  - ацетон-1л;  - ксилол-1л;  - БР-1л  Лак МЛ-92-10л | В-IIа |  |  | 350 |  |  |  |
| 5с/28б | Печь вакуумная  СНВС-4.3,4.3,4.9/3-И2П |  |  |  |  |  | эпоксидные смолы, : ЭД-8-50кг,  ЭД-20 -50кг,  ТЭ-22-50кг  Отвердители:  Изо-МТГФА-5кг  - ЭТАЛ 45-5, ацетон, бензин. толуол, эпихлоргидрин | В-IIа |  |  | 300 |  |  |  |
| 6с/28а | Термическая печь СНОЛ 36/12-ДВ-В |  |  |  |  |  | Песок кварцевый пылевидный 150 кг,  отжиг меди-10 кг | В-IIа |  |  | 800  500 |  |  |  |
| 7с/28б | Печь вакуумная  СНВС150/3-И2П |  |  |  |  |  | Лак МЛ-92  Смола: ЭД-8  ТЭ-22- Отвердители:  Изо-МТГФА  - ЭТАЛ 45 | В-IIа |  |  | До 350 |  |  |  |
| 8с/30 | Установка лужения УЛ-30 |  |  |  |  |  | Припой ПОС40,  Припой ПОС61 V=80 кг  Зеркало 0,12 м2;, | В-IIа |  |  | 300 |  |  |  |
| 11с/30 | Травильная ванна |  |  |  |  |  | Соляная кислота-10 л, зеркало 100х100 мм;  Цинк добавка  вода | коррозийность |  |  | 25 |  |  |  |