Приложение 1.5

Перечень б/у оборудования, сохраненного после реконструкции на производстве в корпусе ОРИНО инв.№1001151

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № позиции на плане | Наименование оборудования | Тип оборудования | Кол-во | Габариты, мм | | | Масса, кг | Мощность, кВт | Наименование участка, № помещения в котором размещено оборудование |
| длина | ширина | высота |
| **Цех изготовления защитных устройств** | | |  |  |  |  |  |  |  |
| 1с | Вакуумная заливочная установка №1 | НО-1000-054.00.00.00 ПС | 1 | 1300 | 1200 | 1250 | 3000 | 70 | Заливочный участок,пом. №28б |
| 2с | Сушильная печь | УС-3 | 2 | 800 | 1000 | 2300 | 200 | 29 | Заливочный участок,пом. №28б |
| 3с | Сушильная печь | УС-3 | 2 | 800 | 1000 | 2300 | 200 | 29 | Электромонтажный участок, пом.№35 |
| 4с | Сушильная печь | 293.2.983.001 | 1 | 570 | 600 | 750/160 | 100 | 12 | Заливочный участок,пом. №28б |
| 5с | Шкаф сушильный вакуумный | СНВС-4.3,4.3,4.9/3-И2П | 1 | 1005 | 900 | 1600 | 120 | 5 | Заливочный участок,пом. №28б |
| 6с | Термическая печь | СНОЛ 36/12-ДВ-В | 1 | 850 | 1100 | 1810 | 150 | 10 | Участок подготовки компонентов,пом. №28а |
| 7с | Шкаф сушильный вакуумный | СНВС150/3-И2П | 1 | 1100 | 1100 | 1500 | 180 | 6 | Заливочный участок,пом. №28б |
| 8с | Установка лужения | УЛ-30 | 1 | 400 | 600 | 800 | 60 | 3,5 | Участок лужения, пом.№30 |
| 9с | Сепаратор магнитный | МР140х300 | 1 | 300 | 250 | 50 | 3 | - | Участок подготовки компонентов,пом. №28а |
| 10с | Стеллаж металический | Нестандартное оборудование | 3 |  |  |  |  |  | Участок подготовки компонентов,пом. №27б |
| 11с | Травильная ванна | Нестандартное оборудование | 1 | 300 | 200 | 200 |  |  | Участок лужения, пом.30 |
| **Заготовительный цех** | | |  |  |  |  |  |  | **Примечания** |
| 1 | Пресс | П6320 | 1 | 1450 | 910 | 2085 | 1170 | 4 |  |
| 2 | Токарный станок | 16К20 | 1 | 3795 | 1190 | 1500 | 3685 | 12 | Возд. 10-14 л/мин |
| 3 | Токарный станок | 16К20 | 2 | 3795 | 1190 | 1500 | 3685 | 2х12 | Возд. 10-14 л/мин |
| 4 | Вертикально-сверлильный станок | 2Н135 | 1 | 1055 | 910 | 2650 | 1450 | 4,5 |  |
| 5 | Вертикально-сверлильный станок | 2Н125 | 1 | 850 | 860 | 2370 | 1020 | 2,5 |  |
| 6 | Пресс | КД 2122 Е | 1 | 990 | 1085 | 1875 | 1325 | 1,7 | Возд 600 л/мин |
| 7 | Вертикально-сверлильный станок | 2Н125 | 1 | 850 | 860 | 2370 | 1020 | 2,5 |  |
| 8 | Радиально-сверлильный станок | 2М55 | 1 | 2665 | 1020 | 3430 | 4700 | 10 |  |
| 9 | Горизонтально-фрезерный станок | 6Р81 | 2 | 1480 | 1990 | 1630 | 2280 | 7,5 |  |
| 10 | Широкоуниверсальный фрезерный станок | 67К25 | 1 | 1630 | 1505 | 1890 | 1350 | 7,5 |  |
| 11 | Универсальный фрезерный станок | 6725ПФ | 1 | 1685 | 1655 | 1890 | 1420 | 6,5 |  |
| 12 | Консольно-фрезерный станок | ФСС-400 | 2 | 2500 | 2920 | 2710 | 4100 | 2х11 |  |
| 13 | Вертикальный консольно-фрезерный станок | ФСС 315 | 1 | 1930 | 1850 | 2960 | 2960 |  |  |
| 14 | Горизонтальный фрезерный станок | 6Р83Г | 1 | 2560 | 2260 | 1770 | 3700 | 7,5 |  |
| 15 | Универсальный заточной | 3Д642Б |  | 1750 | 1810 | 1635 | 1650 | 1,5 |  |
| 16 | Вертикально-сверлильный | 2Н150 | 1 | 1195 | 970 | 3010 | 1880 | 7,5 |  |
| 17 | Аппарат контактной сварки |  | 1 | 1300 | 400 | 1180 | 70 | 10 |  |
| 18 | Машинный листогиб 3-х валковый | U2222Б | 1 | 4700 | 1300 | 1565 | 7300 | 20 |  |
| 19 | Станок лентопильный | UE916 V | 1 | 800 | 1700 | 1800 | 600 | 1,5 |  |
| 20 | Станок лентопильный | UE330 V | 1 | 800 | 1200 | 1500 | 285 | 1,5 |  |
| 21 | Гильотина пневматическа |  | 1 | 3000 | 1550 |  | 4520 | 18 | 10 атмосфер |
| 22 | Компрессор | С 416 М | 1 | 1700 | 700 |  | 400 | 9 | Возд 1000 л/мин |
| 23 | Резьбонарезной пневматический манипулятор | АЕ12-700 | 1 | Рабочая зона 700мм |  |  | 15 | 1 | Настольный  Р=6 бар  100 л/мин |
| 24 | Резьбонарезной пневматический манипулятор | АЕ12-700 | 1 | Рабочая зона 700мм |  |  | 15 | 1 | Настольный  Р=6 бар  100 л/мин |
| 25 | Настольно-сверлильный станок | 2М112Б | 2 | 770 | 370 | 820 | 120 | 0,6 | Настольный |
| 26 | Настольно-сверлильный станок | 2М112 | 1 | 770 | 370 | 820 | 120 | 0,6 |  |
| 27 | Настольно-сверлильный станок | 2М112 | 1 | 770 | 370 | 820 | 120 | 0,6 |  |
| 28 | Настольно-сверлильный резьбонарезной станок | ГС216М | 1 | 785 | 415 | 975 | 125 | 0,6 |  |
| 29 | Настольно-сверлильный станок | 2М112 | 1 | 770 | 370 | 820 | 120 | 0,6 |  |
| 30 | Компрессор | С 416 М | 1 | 1700 | 700 |  | 400 | 9 | Возд 1000 л/мин |
| 31 | Ножницы листовые | НД3314 Г | 1 | 3000 | 1320 | 2000 | 2080 | 8 | 10 атм |
| 32 | Установка аргоно-дуговой сварки |  | 1 | 730 | 455 | 1200 | 200 | 40 | Подвод воды |
| 33 | Заточной станок | 3К634 | 1 | 1000 | 600 | 1200 | 360 | 4 |  |