

УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер АО «СЭГЗ»

А.В. Пивоваров

«___» _____ 2023г.

ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Технического перевооружения участка литья в холоднотвердеющие смеси (ХТС) литейного цеха специальных видов литья на АО «Сарапульский электрогенераторный завод» на выпуск 1200 тонн литья в год по ул. Электrozаводская, д.15, г.Сарапул.

№ п/п	Перечень основных данных и требований	Содержание
1.	Наименование объекта	Техническое перевооружение участка литья в холоднотвердеющие смеси (ХТС) литейного цеха специальных видов литья на АО «Сарапульский электрогенераторный завод» на выпуск 1200 т литья в год по ул. Электrozаводская, д.15, г.Сарапул.
2.	Основание для проектирования	Письмо-заказ от
3.	Вид строительства	Техническое перевооружение
4.	Источники финансирования	Собственные средства
5.	Вид и стадия проектирования	Рабочая документация.
6.	Основные требования к технико-экономическим показателям	Организация дополнительного отделения заливки форм ХТС сплавами на основе алюминия гравитационным способом на 12 заливочных мест..
7.	Основные требования по составу рабочей документации	Разработка рабочей документации в объеме, необходимом для прохождения экспертизы промышленной безопасности в соответствии с Федеральным законом №116-ФЗ «О промышленной безопасности», а именно разделы: -АР, КМ, ТХ, ОВ, ЭМ, ВК, а также АГСВ и ГСВ с предоставлением заключения экспертизы промбезопасности. Документация разрабатывается в соответствии с «ГОСТ Р 21.101-2020. Система проектной документации для строительства» и «ППРФ № 87 от 16.02.2008 О составе разделов проектной документации и требования к их содержанию»
8.	Требования по вариантной разработке	-
9.	Основные требования к архитектурно – планировочному решению здания	Соответствие требованиям нормативной документации. Федеральным нормам и правилам в области промышленной безопасности "Правила безопасности процессов получения или применения металлов", ПРИКАЗ от 9 декабря 2020 года N 512.
10.	Основные требования к наружной отделке зданий	-
11.	Основные требования к внутренней отделке зданий	-
12.	Основные требования к	-

	конструктивным решениям и материалам несущих и ограждающих конструкций	
13.	Требования по энергоэффективности	-
14.	Основные требования к инженерному и технологическому оборудованию	Оборудование должно отвечать требованиям Закона «О техническом регулировании» №184-ФЗ, обязательным требованиям технических регламентов, действующих на территории РФ. В приоритете использование оборудования российских производителей, с комплектующими изготавливаемыми российскими производителями.
15.	Требования к инженерному обеспечению и инженерным сетям	Выполнить проектирование системы вентиляции, электроснабжения (при необходимости). Подключение к сетям в соответствии с выдаваемыми заказчиком техническими условиями (ТУ) на подключение.
16.	Требования по обеспечению условий жизнедеятельности маломобильных групп населения	не требуется.
17.	Требования к благоустройству и озеленению территории, к малым архитектурным формам	-
18.	Требования по разработке инженерно-технических мероприятий ГО, мероприятий по предупреждению чрезвычайных ситуаций	-
19.	Требования о необходимости выполнения экологических и санитарно-гигиенических условий к объекту	Применяемые технологии должны соответствовать требованиям природоохранного законодательства, Федеральным законам №7-ФЗ, № 89-ФЗ.
20.	Особые условия строительства	-
21.	Дополнительные условия выполнения проектных работ	<p>Учесть необходимость обследования инженерных коммуникаций и строительных конструкций на площади проектирования.</p> <p>На действующем производстве предусмотреть приведение документации опасного производственного объекта в соответствии с фактически установленным оборудованием (перечень изменений приведен ниже)</p> <p>- В разделе ТХ учесть фактические изменения в распределении площадей и расстановке оборудования в литейном цехе специальных видов литья на АО «СЭГЗ», выпуск 1200т. литья в год, согласно технологических планировок ПП 21-12-20516-ВК8, ПП-21-12-20516-ВК-3, ПП 21-12-20516-ВК2, ПП 21-12-20516-ВК-4, ПП 21-12-20516-ВК6 и согласно перспективной планировки ПП-21-12-23601.</p> <p>1. В пролете ЛПД размещена зона для отходов СОЖ..</p> <p>2. Организована зона зарядки для транспортных средств, перемещены поз.150 и поз.103.</p>

3. Установлен шкаф для хранения сменно-суточной потребности ЛВЖ.

4. Печь для подогрева роторов поз.131 перемещена от осей А/2-Б/10-11 в оси А/1-А/9/1-10.

В разделе ТХ предусмотреть:

1. Установку стеллажей в осях А/2-Б/16-18. Поз. № 260.

2. Газовый пост для разогрева ковшей литейных на участке ЛГМ в осях Б/2-Г/7-9. Поз. № 257

3. Печь плавно-раздаточную САСД 350АL с участка ЛГМ (Поз. № 204/1, 204/2) на участок литья в кокиль (с осей Б/2-Г/8-10 на оси А/1-Б/4-5).

4. Перемещение кокильного стола МА-00-229 (Поз. № 191), кран консольный (Поз. № 224), печь для подогрева арматуры (с осей А/1-Б/3-5 на оси А/1-Б/7-9).

5. Добавление машины литья под давлением С/300D (оси А/1-Б/12-15).

6. Перемещение машины литья под давлением CSC 400 (Поз. № 93) (оси А/1-Б/12-15).

7. Добавление сатураторной установки (кулера) (Поз. № 70) (оси 11/1-12/1/Б-В).

8. Изменение категории помещения пирометрии (с В3/П-Па на В4/П- Па), помещения термообработки магнитов (с Д на В4/П-Па), помещения компрессорной (с Д на В3/П-П) и антресолей (с Д на Г).

9. Добавление антресоли 5 (оси А/2-Б/1/7-9).

10. Перемещение покрасочной установки ХТС-6 (Поз. № 71) (оси В-Г/2/1-3/1).

11. Указать перегородку и верстак между позициями 210 и 223 (оси 7-8/А-А/1).

12. Указать монорельс на участке ЛГМ (Поз. № 261) (оси 10-11/Б/2-В).

13. Исключить поз.91 машина SA800 (оси 6-7/А/2-Б; 8-9/А/2-Б). = 2 шт.

14. Указать верстаки возле литейной машины (Поз. № 156) (оси 12-13/А-А/1).

15. Добавление раздаточной печи (Поз. № 194) (оси 13-14/А-А/1).

16. Указать зону разогрева ковшей отметка +1200 (оси 7-8/В-Г) и зону футеровки ковшей отметка 0 (оси 7-8/В-Г).

Дополнительно:

Провести обследование (расчет) строительных конструкций и подкрановых путей в осях А-Б на возможность монтажа дополнительной кран-балки грузоподъемностью 3,2 т в осях А-Б/1-20 с подготовкой отчета по результатам обследования (расчетов)

22.	Оформление и количество рабочей документации, передаваемой Заказчику	4 (четыре) экземпляра на бумажном носителе, 1 (Один) экземпляр в электронном виде (векторный формат).
-----	--	---

Начальник отдела №68 АО «СЭГЗ»

Начальник службы №60 АО «СЭГЗ»

/ Начальник цеха №12 АО «СЭГЗ»

В.А. Булатов

Т.И. Фаррахов

М.Ю. Шакыртинов