Исходный материал

Входной контроль исходного материала.

Корпус 3Л,Б

Литейное и кузнечно прессовое производство. Корпус 15

Заготовительное производство. Корпус 9

Раскройно-гибочное производство. Корпус 10

Термическое производство. Корпус 10

Гальваническое производство. Корпус 10

Механообрабатывающее производство.

Корпус 3П

Производство печатных плат.

Корпус 3М

Производство металлостеклянных и керамических изделий. Корпус 5В

Сборочно-монтажное производство.

Корпус 2

Деревообрабатывающее производство. Корпус 10

Производство пластмассовых деталей и сборочных единиц. Корпус 1

Входной контроль покупных комплектующих изделий.

Корпус 9

Проведение испытаний изделий. Корпус 5Е

Производство резинотехнических изделий. Корпус 1

Покупные комплектующие изделия

Производство высокоэнергетических магнитов. Корпус 15П

Склад готовой продукции. Корпус 2

Производство микросхем, микроузлов и микросердечников

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № Корпуса | Краткое описание технологических переделов | Используемое оборудование |
| Корпус 1 | - Производство деталей типа пружин  - Производство упругих элементов | №№ 9,10, 11, 55, 56  №22, 92 |
| Корпус 2 | - Сборочно-монтажное производство  - Участки сварки, пайки | №№ 24, 25, 26, 27, 61,62, 63, 68  №№ 42, 45, 46, 47,48,49,50,51,53,54,55,56,57,58,59 |
| Корпус 3П | - Механообрабатывающее про-во  - Инструментальное пр-во | №№ 12, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 57, 58, 59, 70  №№ 23, 24, 25, 26, 28, 29, 32, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 95 |
| Корпус 3Б | - Метрологическое обеспечение  - УТК механообрабатывающего пр-ва | №№ 3,32, 35, 60  №№ 19, 20, 21 |
| Корпус 3Л | - ЦЗЛ  - Участок электроэрозионной обработки  - Участок электроискровой  - Метрологическое обеспечение | №№ 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 13,  №№ 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 27, 30, 31, 33, 98 |
| Корпус 3М | - Пр-во печатных плат | №№ 28, 29, 30 31  №№ 60, 61, 62, 63, 64, 65 |
| Корпус 5В | - Пр-во металлостеклянных спаев |  |
| Корпус 5Е | - Пр-во изделий микромеханики  - Пр-во микросердечников  - Пр-во микроузлов  - Проведение испытаний | №№ 23, 68, 69  №№ 44, 45, 52, 69, 70 |
| Корпус 9 | - Заготовительное пр-во  - Участки входного контроля | № 33  № 66, 67, 68, 94 |
| Корпус 10 | - Термическое пр-во | №№ 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 64, 65  №№ 73, 74, 75, 76, 77, 78, 80, 82, 90, 93 |
| Корпус 15 | - Литейное пр-во | №№ 44, 45, 47, 48, 50, 52,53, 54, 66, 67  №№ 71,72, 77, 79, 81, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89 |
|  |  |  |

ПА

СА